

EOS DirectMetal 20

Stand 2010 / 03

Eigenschaften

Bei diesem Material handelt es sich um ein mehrkomponentiges Bronzematerial. Die Verarbeitung erfolgt mittels des Laserstrahlschmelzens. Dieses Material zeichnet sich durch eine hervorragende Oberflächenqualität und eine hohe Detailtreue aus.

Verwendung

Das Material findet überwiegend Anwendung in der Herstellung von Prototypenwerkzeugen für den Spritzguss. Eine Fertigung von Funktionsteilen für Prototypen und Kleinserien ist ebenfalls möglich.

Mechanische Kennwerte

Materialeigenschaft	Einheit	
Zugfestigkeit	MPa	400
Streckgrenze	MPa	200
Biegebruchfestigkeit nach MPIF 41	MPa	700
E-Modul	GPa	80
Härte (nach DIN EN ISO 6506-1)	HB	110
(nach DIN EN ISO 6507-1)	HV	115

Thermische Eigenschaften

Materialeigenschaft	Einheit	
Wärmeausdehnungskoeffizient		18×10^{-6}
Wärmeleitfähigkeit	W/mK	30
Max. Betriebstemperatur	°C	400

In diesem Datenausdruck sind Richtwerte angegeben. Diese Werte sind beeinflussbar durch Bauteilgeometrie, Werkstoffzusätze und Umgebungseinflüsse. Sie sind aufgrund der gegenwärtigen Erfahrungen und Kenntnisse zusammengestellt. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Aktuelles Datenblatt unter: <http://www.aprocas.de/de/download/aprocas-DB-DM20.pdf>

Kontakt:

aprocas GmbH, Steinfeldstraße 5, 39179 Barleben
www.aprocas.de

Tel. 039203 / 83180
Fax. 039203 / 83189
email: info@aprocas.de