



## Polyamid PA12 gefüllt mit Aluminium (Alumide™; Firma EOS)

Stand 2009 / 06

### Mechanische Kennwerte

Materialeigenschaft	Methode	Einheit	
Zug-E-Modul	DIN EN ISO 527	N/mm <sup>2</sup>	3800 ± 150
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527	N/mm <sup>2</sup>	46 ± 3
Reißdehnung	DIN EN ISO 527	%	3,5 ± 1
Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	N/mm <sup>2</sup>	3000 ± 150
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	N/mm <sup>2</sup>	47 ± 2
Charpy-Schlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ/mm <sup>2</sup>	29 ± 2
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	DIN EN ISO 179	kJ/mm <sup>2</sup>	4,6 ± 0,3
Shore D-Härte	DIN 53505		76 ± 2

### Thermische Eigenschaften

Materialeigenschaft	Methode	Einheit	
Schmelzpunkt	DIN 53736	°C	172 - 180
Formbeständigkeitstemperatur	ASTMD648 (0,45 MPa)	°C	177,1
Vicaterweichungstemperatur B/50	DIN EN ISO 306	°C	169
Wärmeleitfähigkeit (170°C)	Hitzedraht-Verfahren	W(mK) <sup>-1</sup>	0,5 - 0,8

*In diesem Datenausdruck sind Richtwerte angegeben. Diese Werte sind beeinflussbar durch Bauteilgeometrie, Werkstoffzusätze und Umgebungseinflüsse. Sie sind aufgrund der gegenwärtigen Erfahrungen und Kenntnisse zusammengestellt. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.*

Aktuelles Datenblatt unter: <http://www.aprocas.de/de/download/aprocas-DB-SLS-Alumide.pdf>