

Vakuumgießharze Polyurethan (Auswahl)

Stand 2009 / 06

Material	Einheiten	MCP SG 95	MCP 7500	MCP 8051	AXSON PX 205	AXSON PX 212	AXSON PX 522	AXSON PX 245	ebalta MG 805	ebalta MG 410
Härte	Shore	82	85	84	70	76	87	85	80	76
Biegemodul / E-Modul	MPa	2195	2615	1965	500	1200	2100	4500	1930	2450
Zugfestigkeit	MPa	54	70	55,9	25	40	75	85	67	40
Zug-E-Modul	MPa	2521	3300	2150	530	k.A.	2700	4600	k.A.	k.A.
Bruchdehnung	%	12	9	8	100	25	9	3	10,5	3
Wärmebeständigkeit (HDT)	°C	72	80-120	92	55	78	100	95	120	200
Grundfarbe Mischung		transparent	transparent	weiß	grau	transluzent	transparent	hellgrau	schwarz	elfenbein
Ähnlich zu		ABS	ABS	ABS	HDPE	PP/HDPE	PMMA/PC	POM/PA	ABS	ABS
Bemerkung			UV-stabil		Film- scharnier- eignung					

In diesem Datenausdruck sind Richtwerte angegeben. Diese Werte sind beeinflussbar durch Bauteilgeometrie, Werkstoffzusätze und Umgebungseinflüsse Sie sind aufgrund der gegenwärtigen Erfahrungen und Kenntnisse zusammengestellt. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Aktuelles Datenblatt unter: <http://www.aprocas.de/de/download/aprocas-DB-vakuumguss.pdf>